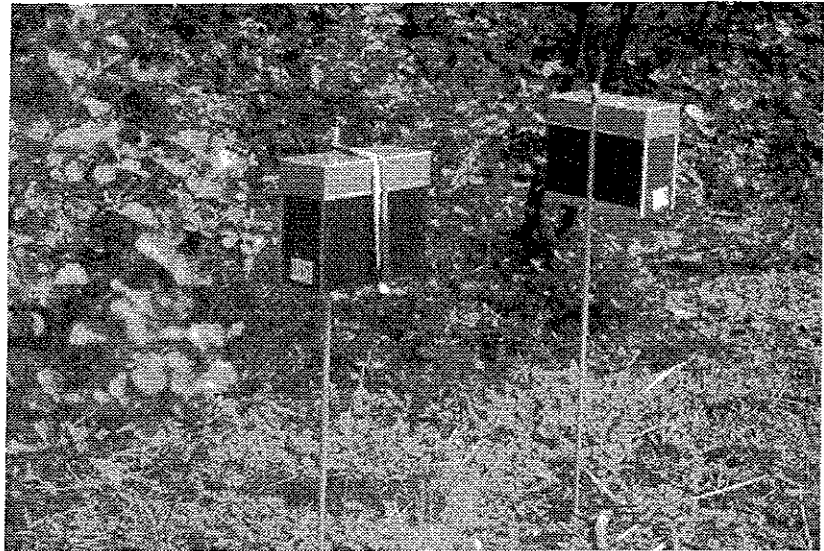
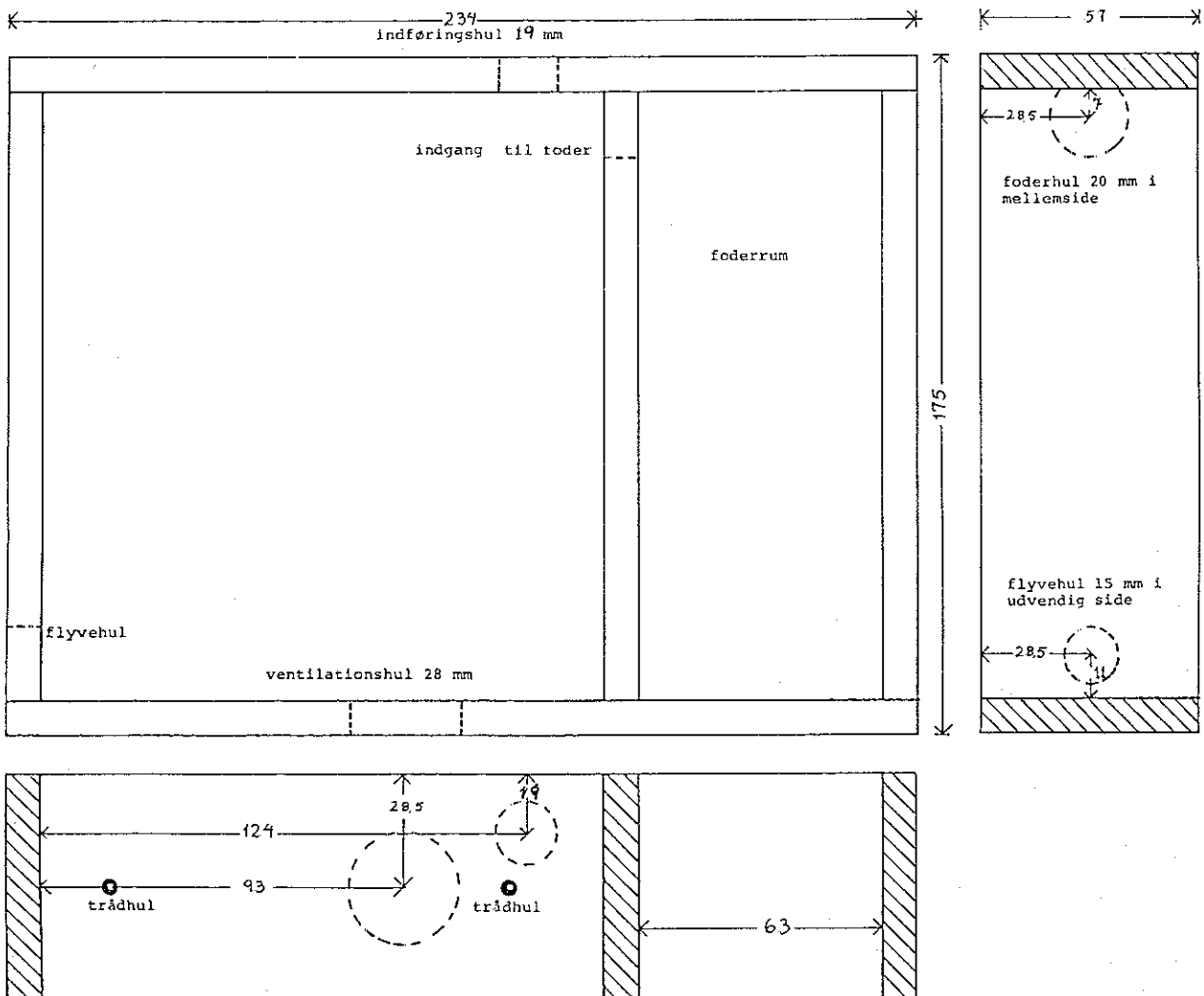


Parring på parringsstation

Har man avlet nogle jomfrudronninger af god afstamning, er det af stor betydning, at de også bliver parret med de rigtige droner for at få et godt slutresultat med sin dronningavl. Man kan som det sikreste sende sine dronninger til en godkendt parringsstation, der har den afstamning af bier, der passer til ens egne. Der er på



Figur 23. På foreningen Danske Bi-dronningavlere parringsstationer opstilles yderkasser, hvori kassetterne fra biavlerne placeres, medens dronningerne står til parring. Foto: Henning Nielsen



Ventilationshullet lukkes indvendigt med trådvæv. UDVENDIGE MÅL SKAL OVERHOIDES!
 I træ mindst 9 mm tykt.

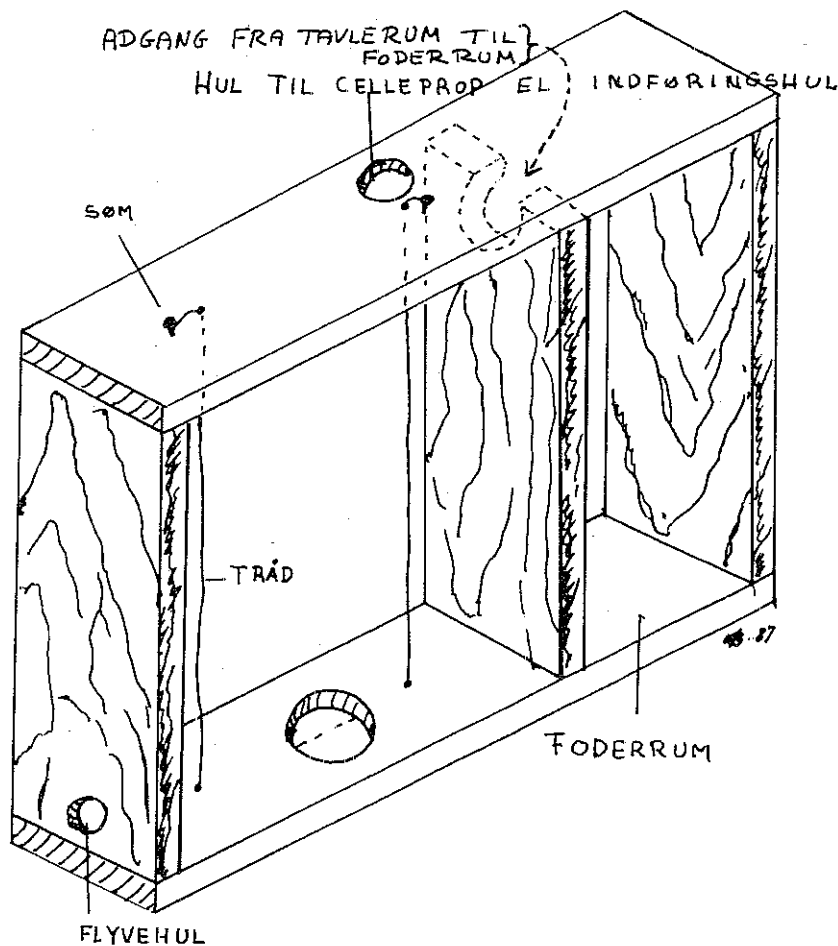
Figur 24. På foreningen Danske Bi-dronningavlere parringsstationer bruges enrammes standardkassetter. Hvis man selv vil fremstille kassetterne, er det vigtigt, at alle mål overholdes nøjagtigt. Tegning: Henning Nielsen (se også figur 25-27)

en godkendt parringsstation meget stor sikkerhed for at få sine dronninger renparret på grund af den effektive kontrol, der føres med biernes afstamning, samtidig med at parringsstationen er godt isoleret fra andre bier. De bifamilier, der er på en parringsstation, har alle dronninger, der er søskende, og som er avlet på en bifamilie, der har de egenskaber, man gerne vil have, at bierne bevarer. Alle biavlere er velkommen til mod betaling at sende deres dronninger til Foreningen Danske Bi-dronningavlere's parringsstationer. Oplysning om brug af parringsstationerne fås ved henvendelse til foreningen.

Vil man sende dronninger til parring på disse stationer, er det nødvendigt at benytte en speciel engangs entavlekassette, hvis konstruktion er vist i figur 24-27. Heri fyldes som tidligere nævnt foderdej, 1 1/2-2 dl bier og en dronning. Der skal benyttes en speciel foderdej, som ikke stivner eller flyder ud. Den kan købes hos materielforhandlere eller dronningavlere.

Når kassetterne er fyldt med den ønskede mængde bier, stilles de eksempelvis i en garage i 2 døgn.

Hvis man vil sikre sig den størst mulige parringsprocent,



Figur 25. Kasette, der lige er samlet. Tegning: Jørgen Bang

kan man stille bierne ud i haven med et lille dronninggitter foran flyvehullet (kan klippes af et zinkgitter) og lade dem flyve i 3 dage, inden de sendes af sted til parringsstationen. Dette kræver selvfølgelig, at man selv har mulighed for at

sortere de småfamilier fra, som ikke er i orden.

Har det været godt vejr i perioden fra 2-3 dage efter dronningens klækning og 8-10 dage frem, bør hun være parret i denne periode og påbegynder snart æglægning. Det kontrolleres som vist på figur 28.

Man kan naturligvis også parre på egen parringsstation eller inseminere (se kapitlet om insemination).

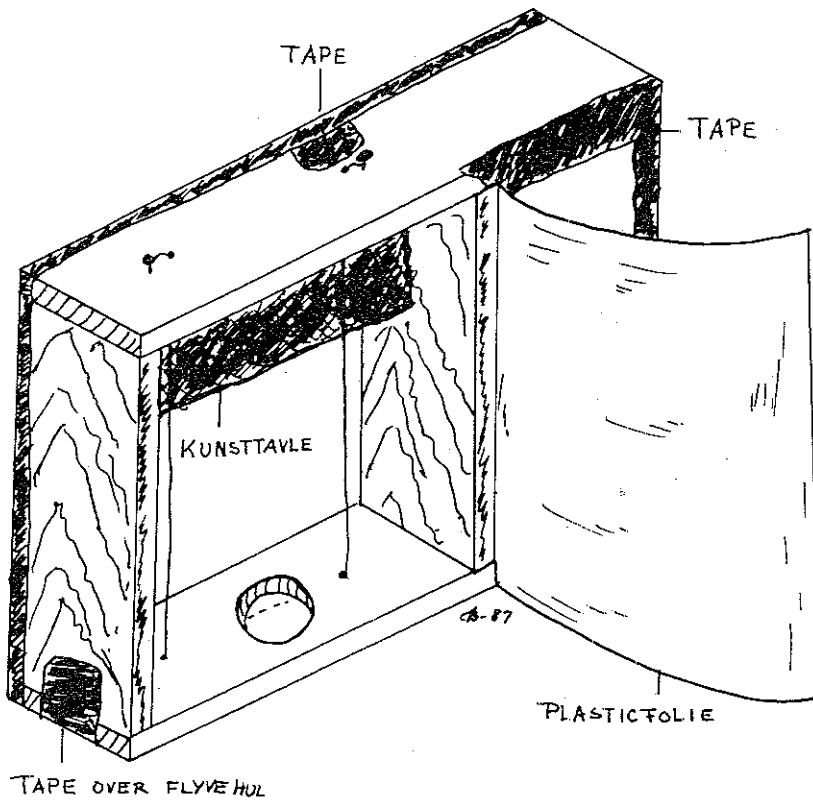
*Henning Nielsen, Nyborg,
og Jørgen Bang, Thurø*



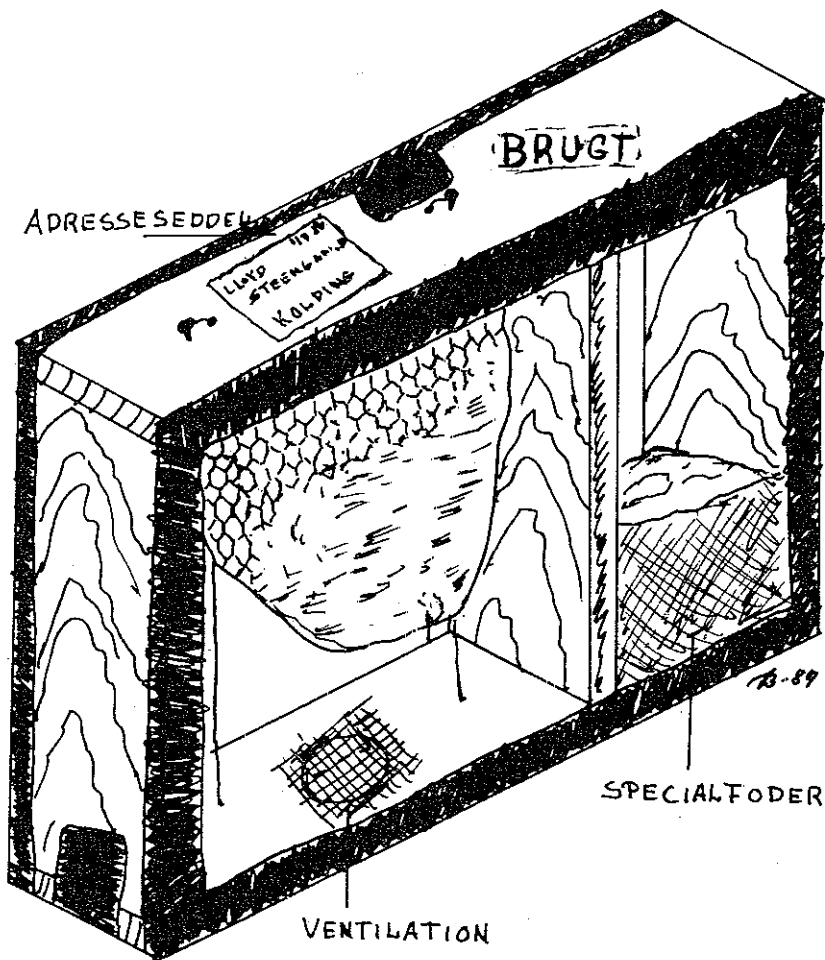
Fig. 28. Efter 8-10 dage på parringspladsen kontrolleres, om dronningen er til stede og eventuelt parret, samtidig kontrolleres fodermængden, der må aldrig mangle foder i befrugtningsstaderne. Foto: Henning Nielsen



Tegning: Finn Christensen



Figur 26. Påsætning af plast og lukning af flyvehul inden forsendelse. Husk at tapen ved flyvehullet til dels skal være lagt dobbelt, og at den skal være let at åbne igen på parringsstationen. Plasten kan f.eks. være klar plast fra et plastcharteque. Inden bierne fyldes i kassetten, tapes bagsidens plast fast, hullerne lukkes, og forsidens plast fæstnes med tape over foderet. Den sidste flade tapes til efter fyldning med 1½ til 2 dl bier og en jomfrudronning. Tegning: Jørgen Bang



Figur 27. Kasette med udbygget voks, sukkerfoder og net over ventilationshullet, som den ser ud, når den kommer retur fra parringsstationen. Tegning: Jørgen Bang